

#### **Determinazione n. 4 del 15 maggio 2018**

**Oggetto:** Servizio di supporto, formazione e assistenza per l'adozione di un sistema aziendale di gestione della qualità finalizzato all'ottenimento della certificazione UNI EN ISO 9001 per i processi del Registro delle imprese (diritto annuale e sanzioni) – Ricorso al Mercato Elettronico mediante una Richiesta di Offerta (RdO)

#### **IL DIRIGENTE DELL'AREA ANAGRAFE ECONOMICA**

**Vista** la legge 29 dicembre 1993, n. 580 (*"Riordinamento delle Camere di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura"*), così come modificata dal decreto legislativo 25 novembre 2016, n. 219;

**Visto** il D. Lgs. 30 marzo 2001, n. 165 (*"Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche"*) e successive modifiche e integrazioni;

**Visto** il decreto del Presidente della Repubblica n. 254/2005 (*"Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio"*);

**Visto** lo Statuto camerale, approvato con deliberazione del Consiglio camerale n. 2 del 17 luglio 2001, così come da ultimo modificato con deliberazione del Consiglio Camerale n. 13 del 28 novembre 2017;

**Vista** la deliberazione del Consiglio camerale n. 15 del 20 dicembre 2017, con la quale è stato approvato il preventivo economico per l'esercizio 2018, ai sensi dell'art. 6 del menzionato D.P.R. 254/2005, predisposto secondo gli schemi di cui al D.M. 27/03/2013;

**Vista** la deliberazione della Giunta n. 107 del 20 dicembre 2017, con la quale è stato approvato, su proposta del Segretario Generale, il budget direzionale 2018, redatto secondo lo schema di cui all'allegato B del D.P.R. 254/05;

**Richiamata** la determinazione n. 47 del 29 marzo 2018, con la quale il Segretario Generale ha assegnato ai dirigenti il budget per la gestione delle risorse incluse nel preventivo economico approvato per l'esercizio in corso;

**Vista** la Relazione Previsionale e programmatica per l'anno 2018, approvata dal Consiglio camerale con deliberazione n. 11 del 28 novembre 2017 che, fra le aree di intervento, individua quella relativa ai Servizi alle imprese e Sviluppo del territorio;

**Visto** il Piano degli Indicatori e dei Risultati Attesi di Bilancio (P.I.R.A.) che, nell'ambito di intervento di cui al punto precedente, individua i progetti volti all'ottenimento della certificazione di qualità di alcuni processi camerali (Registro delle Imprese e Albo Gestori ambientali);

**Atteso** che nel preventivo economico per l'esercizio 2018 è stato inserito il seguente progetto relativo alla certificazione di qualità:

DENOMINAZIONE	IMPORTO IVA ESCLUSA	CODICE	CENTRO DI COSTO
Certificazione di qualità servizi del Registro delle Imprese	€ 10.000,00	F0120401	MC01

**Atteso** che, con riferimento al progetto di cui sopra:

- rientra tra i progetti dell'area della Camera "Anagrafe economica", nell'ambito della valorizzazione del Registro delle Imprese e dei servizi di Anagrafe economica rivolti all'utenza;
- il progetto si articola in due processi: diritto annuale e sanzioni registro imprese;

**Valutata** la necessità di avvalersi, nel percorso di adozione del sistema di qualità in parola, di un servizio di supporto, di formazione e di assistenza specialistica da parte di un fornitore qualificato, da reperire nel Mercato Elettronico della pubblica Amministrazione (MEPA);

**Atteso** che il fornitore affiancherà la Camera nel percorso finalizzato all'ottenimento della certificazione UNI EN ISO 9001 mediante lo svolgimento delle seguenti principali attività:

- formazione sulla normativa ISO 9001
- analisi dello stato attuale dell'organizzazione camerale, verifica delle condizioni, individuazione del percorso di attuazione, delle azioni e delle fasi temporali
- assistenza nell'ambito dei processi amministrativo-produttivi
- predisposizione del Piano di Qualità aziendale: definizione e redazione
- conduzione audit interni
- assistenza nella predisposizione e nell'invio della documentazione per avviare l'iter di certificazione con l'ente selezionato
- supporto e affiancamento nella fase di certificazione
- predisposizione di eventuali correttivi prima e dopo l'ottenimento della certificazione;

**Ritenuto**, pertanto, di individuare come procedura di selezione la procedura negoziata senza previa pubblicazione di un bando di gara, ai sensi dell'art. 36 c. 2 lett. b) del D. Lgs. 50/2016, essendo l'importo del servizio inferiore alla soglia comunitaria, e di procedere autonomamente all'acquisizione del servizio utilizzando il Mercato Elettronico (MEPA);

**Ritenuto opportuno** procedere all'individuazione dell'impresa appaltatrice del servizio in oggetto con il criterio del prezzo più basso, ai sensi dell'articolo 95 comma 4 lettera c) del D. Lgs. 50/2016, attraverso richiesta di offerta (RdO) nel Mercato Elettronico, prevedendo che la spesa non superi l'importo massimo complessivo di € 6.000,00 (IVA compresa);

**Sentito** il Servizio "Provveditorato, patrimonio e contratti", che svolge il ruolo di punto ordinante della Camera nel Mercato Elettronico;

**Accertata** la disponibilità delle risorse necessarie nel preventivo economico per l'esercizio 2018 e verificata la regolarità contabile;

**Sentito** il responsabile del procedimento,

## **DETERMINA**

1. di ricorrere al Mercato Elettronico (MEPA) per l'individuazione del fornitore al quale affidare il servizio di supporto, di formazione e di assistenza specialistica per l'adozione di un sistema aziendale di gestione della qualità finalizzato all'ottenimento della certificazione UNI EN ISO 9001 relativamente al progetto "certificazione di qualità del Registro delle Imprese dei processi (tema strategico "razionalizzazione risorse e patrimonio") per n. 2 processi: diritto annuale e sanzioni registro imprese";
2. di procedere all'individuazione dell'impresa appaltatrice del servizio in oggetto con il criterio del prezzo più basso, ai sensi dell'articolo 95 comma 4 lettera c) del D.Lgs. 50/2016, attraverso richiesta di offerta (RdO) nel Mercato Elettronico, prevedendo che la spesa non superi l'importo massimo complessivo di € 6.000,00 (IVA compresa);
3. di imputare l'onere relativo al servizio sopra descritto, pari a complessivi € 6.000,00 (IVA compresa), al conto di budget n. 330000 "interventi economici" del preventivo economico anno 2018, sul progetto "certificazione di qualità servizi del Registro delle Imprese, codice progetto F0120401, centro di costo MC01, per € 6.000,00 (IVA inclusa), provvedimento n. 142/2018;
4. di disporre la pubblicazione del presente atto e dei relativi allegati, costituenti elementi conoscitivi da rendere pubblici, nella sezione "Amministrazione Trasparente – Bandi di gara e contratti" del sito internet dell'Ente (indirizzo web <http://www.ca.camcom.gov.it>), secondo le disposizioni degli articoli 26 e 27 del D.Lgs n. 33 del 14 marzo 2013 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni" e la pubblicazione del relativo pagamento nella sezione "Amministrazione Trasparente", sotto-sezione livello 1 (Macrofamiglia) "Bandi di Gara e Contratti", sotto-sezione livello 2 "Pagamenti anno 2018".

<b>Riepilogo complessivo della spesa</b>
--

Importo della spesa	€ 6.000,00
Conto di bilancio su cui graveranno le spese	N. 330000 – CDC MC01 - CODICE PROGETTO F0120401
Disponibilità del Conto di Bilancio prima del presente provvedimento	€ 10.000,00
Provvedimento di spesa	N. 142/2018
Disponibilità del Conto di Bilancio al netto del presente provvedimento	€ 4.000,00

La presente determinazione sarà pubblicata all'Albo informatico di questa Camera di Commercio, istituito ai sensi dell'articolo 32, Legge n. 69/2009, conformemente a quanto previsto dall'articolo 34 dello Statuto camerale.

Cagliari, 15 maggio 2018

**Il Dirigente dell'Area Anagrafe economica**  
(Dott.ssa Simonetta Oddo Casano)  
*firma digitale ai sensi del D.Lgs n. 82/2005*